

**référence article : JSR100SGR1**

**produit : sac à déchets type 100 Litres**

**type de sac : traditionnel, à gueule ouverte, avec soufflets**



**Conforme à la norme NF EN 13592**

## 1 - Caractéristiques produit

	valeur nominale	tolérance
Demi périmètre	<b>820 mm</b>	0/-2,5%
Longueur utile	<b>950 mm</b>	0/-2,5%
Epaisseur	<b>60 microns</b>	0/-5 %
Poids	<b>86,00 grs</b>	0/-5 %

Lien de fermeture : oui, dans un des soufflets

Type de soudure : traditionnelle

Matière : **PE BD Recyclé**

Coloris : **GRIS**

## 2 - Conditionnement

rouleaux de : **20** sacs

palettes de : **42** cartons

cartons de : **200** sacs

dimensions cartons : **445 x 250 x 250 mm**

## 3 - Caractéristiques mécaniques

### Résistance à la rupture NF EN ISO 527-3

mesure de la force nécessaire à la rupture de

l'éprouvette - largeur éprouvette : 15 mm

vitesse : 500 mm / minute

	nominale
sens extrusion	<b>2,17 daN</b>
sens travers	<b>2,17 daN</b>

### Allongement à la rupture NF EN ISO 527-3

mesure du pourcentage d'allongement qu'il est

possible de faire subir à l'éprouvette avant

sa rupture - largeur éprouvette : 15 mm

vitesse : 500 mm / minute

	nominale
sens extrusion	<b>600 %</b>
sens travers	<b>860 %</b>

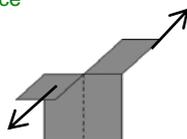
### Résistance à la déchirure NF EN ISO 6383-1 (méthode pantalon)

mesure de la force nécessaire à la rupture

de l'éprouvette qui présente une amorce

de rupture

vitesse : 500 mm / minute



	nominale
sens extrusion	<b>0,70daN</b>
sens travers	<b>1,00daN</b>

### Dart Test NF EN ISO 7765-1

détermination de la masse nécessaire pour

percer la gaine (grammes)

hauteur de chute : 66 cm

	nominale
	<b>140 g</b>



## 4 - Caractéristiques concernant l'utilisation

### Résistance à la manutention et aux chocs :

l'essai consiste à laisser tomber un sac rempli de lests de 500g d'une hauteur de 1,20m

test **conforme** avec **36 lests** (18 kgs), aucune déchirure > **61 mm** conformément à la norme NF EN 13592

### Étanchéité du sac : NF EN 13592

l'essai consiste à remplir le sac avec **6 litres d'eau** et à vérifier, après 5 minutes, l'étanchéité des soudures